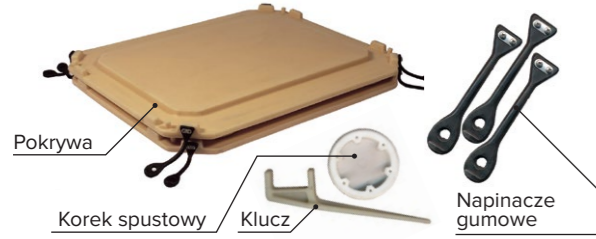


## Akcesoria

### Pokrywa



Wszystkie paletopojemniki posiadają odpowiednie pokrywy z izolacją PUR. Mocuje się je za pomocą gumowych napinaczy, odpornych na promieniowanie UV. Ich zastosowanie nie sprawia, że są całkowicie wodoszczelne. Istnieje możliwość sztaplowania pojemników z pokrywami.

### Przekładka



Wykorzystywana jest do przechowywania produktu pod powierzchnią cieczy w pojemniku np. podczas nasalania bądź marynowania. Dostępne dla pojemników typu 400, 600, 700, 460 i 660.

### ID pojemników



RF (radio frequency / częstotliwość radiowa). Proces produkcji pozwala na wbudowanie w paletopojemniki programowalnych mikrochipów w celu ich cechowania. Dane pojemnika odczytywane są komputerowo na podstawie informacji uzyskanych z skanerów umieszczonych na wózkach widtowych bądź taśmach produkcyjnych. Różnorodne oprogramowanie dostępne na rynku pozwala w pełni zarządzać produkcją na każdym jej etapie począwszy od rozbiórki do końca przetwarzania surowca. Pojemniki z ID oferują większe bezpieczeństwo i automatyzację procesu produkcji.

### Znakowanie pojemników



Istnieją 3 metody znakowania pojemników:

1. Grawerowanie nazw, skrótów, numerów na jednej bądź dwóch stronach pojemników. Jest najbardziej polecaną, trwałą, ekonomiczną i najprostszą metodą znakowania. Uzyskane oznaczenie wypełniane jest odpowiednim zakreslaczem. Wypełnienie wymaga odświeżenia co kilka miesięcy.
2. Sitodruk nanoszony na jedną bądź dwie strony pojemników np. z nazwą firmy, logo, itp. Dobór odpowiednich kolorów na życzenie. Numery seryjne muszą być grawerowane. Sitodruk jest odporny na mycie wodą pod ciśnieniem, nie zaleca się używania szotek o twardym włosiu.
3. Tłoczenie nazw i logo. Istnieje możliwość naniesienia do 3 kolorów. Numery seryjne muszą być grawerowane. Metoda bardziej trwała niż sitodruk. Ze względu na wysokie koszty wytworzenia polecana w przypadku zamówień na większą skalę.

## Dbłość o paletopojemniki

W przypadku uszkodzenia ścian paletopojemników należy natychmiast wyłączyć je z procesu produkcji. Ich dalszy użytek może sprawić, że pojemnik w bardzo krótkim czasie staną się nieużyteczne tracąc właściwości termiczne. Nasiąknięta wodą warstwa izolacyjna zwiększa ciężar pojemnika i utrudnia jego opróżnienie. Naprawa paletopojemników odbywa się za pomocą odpowiedniego sprzętu do spawania plastiku w temperaturze ok. 250°C przy użyciu elektrod tworzywowych HDPE. W żadnym wypadku do naprawy nie wolno używać otwartego ognia. Nowe, wypełnione surowcem pojemniki mogą być sztaplowane jeden na

drugim. Należy mieć jednak na uwadze ciężar wsadu ponieważ ryzyko rozpadu sztaplu i uszkodzenia pojemników wzrasta proporcjonalnie wraz z każdym kolejnym sztaplowaną sztuką. Tworzący się nacisk na dnie pojemników może spowodować ich upadek i narazić na niebezpieczeństwo ludzi znajdujących się w pobliżu. Nie istnieje reguła jaką ilość pojemników można ustawić w sztaplu. W każdym przypadku trzeba wziąć pod uwagę takie czynniki jak: waga wsadu, wiek pojemnika, jego ogólny stan. Zawsze należy zachować szczególną ostrożność podczas układania pojemników w sztaplu. Umiarkowana ilość pojemników

w stosie, odpowiednie użytkowanie i regularna konserwacja sprawia, że paletopojemniki będą służyć znacznie dłużej.

Większość syntetyków nie jest odporna na bardzo niskie temperatury. W skrajnych warunkach polietylen może stać się bardzo kruchy. Dlatego należy ostrożnie obchodzić się z pojemnikami w niskich temperaturach np. w mroźniach. Paletopojemniki nie powinny być używane do mrożenia ryb lub innego surowca zawierającego znaczną ilość wody ponieważ tworzący się lód może uszkodzić ich wewnętrzne ściany.

## Profil przedsiębiorstwa



2013 / Marek / Svansprent

Borgarplast jest firmą produkcyjną powstałą w 1971 roku. Od początku istnienia specjalizują się w produkcji produktów z syntetyków, polietylenu i polistyrenu. Sama firma uważa się za producenta pojemników i opakowań dla branży spożywczej, szczególnie branży rybnej w tym transportu i przetwórstwa surowca.

Przedsiębiorstwo zaczęło eksportować swoje produkty w 1986 roku. Bardzo szybko głównym produktem eksportowym stały się różnego rodzaju paletopojemniki izolowane. Fabryki Borgarplast charakteryzuje solidna i nowoczesna moc produkcyjna.

Borgarplast, jako pierwsze islandzkie przedsiębiorstwo uzyskało w 1993 roku certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001. Ponad to firma otrzymała certyfikat zarządzania środowiskowego ISO 14001 w 1991 roku będąc jedną z pierwszych 6000 przedsiębiorstw na świecie szczytującą się ową certyfikacją. Na przestrzeni lat Borgarplast za swoją działalność otrzymuje wiele nagród i wyróżnień w tym w szczególności za innowację, świadomość ekologiczną, politykę zatrudnienia i bezpieczeństwo.



ISO-certificat  
Environmental Management  
System since 1999



ISO-certificat  
Quality System since 1993

**BORGARPLAST hf.**

Voluteigur 31A, 270 Mosfellisbaer, Iceland  
tel.: +354 561 2211, fax.: +354 561 4185  
e-mail.: borgarplast@borgarplast.is  
www.borgarplast.com

**FACH PAK**

Oficjalny dystrybutor na terenie Polski  
i Europy Wschodniej  
ul. Artura Grottera 16 A, PL 76-200 Słupsk  
tel. +48 59 8455-000, fax. +48 8455-001  
e-mail: info@fach-pak.pl, www.fach-pak.pl

# PALETO- POJEMNIKI IZOLOWANE



BORGARPLAST  
1971-2011

**BORGARPLAST**

www.borgarplast.com

POJEMNIKI  
POLISTYRENOWE

PALETY PLASTIKOWE

KUBLY

BARIERY DROGOWE

STUDNIE

ZBIORNIKI PODZIEMNE  
SEPARATORY OLEJU  
SEPARATORY TŁUSZCZU

PROJEKTY  
SPECJALNE

IZOLACJA  
POLISTYRENOWA